

关于宝钢钢铁产品符合 RoHS2.0 指令相关规定的声明

尊敬的客户：

宝山钢铁股份有限公司（以下简称“宝钢”），与宝钢原材料供应商一起，根据宝钢在钢铁产品制造领域的丰富经验，以及原料供应商提供的原材料信息，借助现有科学及技术条件下的最新技术评估手段，对宝钢钢铁产品的法律法规符合性进行了审慎评估，在此，我们认为以下声明信息是正确可靠的，评估的方法是科学的。

宝山钢铁股份有限公司在此声明：附表 1 中所列由宝钢直接供货的产品，符合欧盟 2011/65/EU (RoHS2.0) 《关于在电子电气设备中限制使用某些有害物质指令》及其后续修订的指令。RoHS2.0 指令对限用物质在均一材质中最大允许浓度规定如下：

物质名称		最大允许浓度（质量分数）
铅	Pb	1000ppm
镉	Cd	100ppm
汞	Hg	1000ppm
六价铬	Cr6+	1000ppm
多溴联苯	PBBs	1000ppm
多溴联苯醚	PBDEs	1000ppm
邻苯二甲酸酯	DEHP	1000ppm
	BBP	1000ppm
	DBP	1000ppm
	DIBP	1000ppm

对于 RoHS2.0 指令后续的重大修订，如增补限用物质，豁免应用条款的取缔等，宝山钢铁股份有限公司将及时进行进一步的评估，并适时更新本符合性声明。



附录 符合 RoHs2.0 法规的产品清单

1-1 宝山基地产品清单

序号	产品种类	交货状态/表面处理/涂层种类
1	冷轧钢板及钢带	涂油 / 不处理
2	热镀锌/锌铁合金钢板及钢带	无铬钝化 / 无铬钝化+涂油 无铬耐指纹 / 自润滑 无机固体润滑 / 不处理
3	热镀铝锌钢板及钢带	无铬钝化 / 无铬钝化+涂油 无铬高耐候耐指纹 无铬耐指纹 / 不处理
4	彩色涂层钢板及钢带	家电聚酯涂层
5	电镀锌钢板及钢带	无铬钝化 / 无铬钝化+涂油 单面无铬钝化+涂油 磷化 / 磷化+涂油 磷化(含无铬封闭) 磷化(含无铬封闭)+涂油 无铬耐指纹 / 有机自润滑 良导电型无铬耐指纹 油箱专用无铬耐指纹 高耐磨高润滑无机自润滑 / 不处理
6	电镀锡/电镀铬钢板及钢带	化学钝化 / 电化学钝化 低铬钝化 / 无铬钝化 300 / 311 / 不处理 / 覆膜铁
7	无取向电工钢带	半有机薄涂层 / 半有机厚涂层 半有机无铬薄涂层 / 半有机无铬厚涂层 半有机无铬极厚涂层 / 半有机无铬超厚涂层 自粘结涂层
8	取向电工钢带	无机涂层
9	热轧钢板及钢带	热轧 热轧酸洗: 涂油 / 不处理

1-2 东山基地产品清单

序号	产品种类	交货状态/表面处理/基板类型/涂层种类
1	冷轧钢板及钢带	涂油
2	热镀锌/锌铁合金钢板及钢带	无铬钝化 / 无铬钝化+涂油 无铬耐指纹 / 自润滑 无机固体润滑 / 不处理 涂油（热轧基板热镀锌）
3	无取向电工钢带	半有机薄涂层 / 半有机厚涂层 半有机无铬薄涂层
4	热轧钢板及钢带	热轧 热轧酸洗：涂油 / 不处理

1-3 梅山基地产品清单

序号	产品种类	交货状态/表面处理/涂层种类
1	冷轧钢板及钢带	涂油 / 不处理
2	热镀锌钢板及钢带	无铬钝化 / 无铬钝化+涂油 无铬耐指纹 / 自润滑
3	热镀铝锌钢板及钢带	无铬钝化 / 无铬钝化+涂油 无铬高耐候耐指纹 无铬耐指纹
4	电镀锡钢板及钢带	化学钝化 / 电化学钝化
5	热轧钢板及钢带	热轧 热轧酸洗：涂油 / 不处理

1-4 青山基地产品清单

序号	产品种类	交货状态/表面处理/涂层种类
1	冷轧钢板及钢带	涂油 / 不处理
2	热镀锌/锌铁合金钢板及钢带	无铬钝化 / 无铬钝化+涂油 无铬耐指纹 / 自润滑 / 不处理
3	彩色涂层钢板及钢带	家电聚酯涂层
4	电镀锌钢板及钢带	无铬钝化/ 无铬钝化+涂油 单面无铬钝化+涂油 磷化 / 磷化+涂油 磷化（含无铬封闭） 磷化（含无铬封闭）+涂油 无铬耐指纹 油箱专用无铬耐指纹 有机自润滑 / 不处理
5	无取向电工钢带	半有机薄涂层 / 半有机厚涂层 半有机无铬薄涂层 / 半有机无铬极厚涂层 半有机无铬超厚涂层 / 半有机无铬 C4涂层 自粘结涂层
6	取向电工钢带	无机涂层
7	热轧钢板及钢带	热轧 热轧酸洗：涂油 / 不处理